




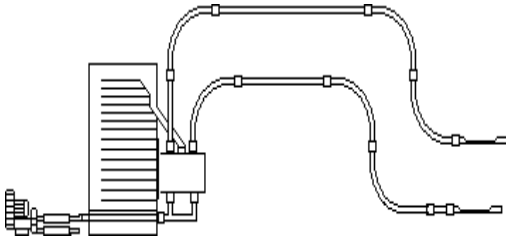


<b>Numero max. di stazioni per centrale</b>	2
<b>Numero max. di zone per centrale</b>	1
<b>Modalità di funzionamento</b>	Spedizione bi-direzionale di un bossolo attraverso singolo tubo da/per il banco vendita dei prodotti farmaceutici (il bossolo vuoto viene rispedito indietro tramite lo stesso tubo)

Modelli di stazione	DN 160	DN 200
<b>END</b> 	✓	✓
<b>KSA</b> 	✓	✓
<b>Stazione di partenza</b> <b>Traslatore lineare</b> 		✓

Tipi di bossolo	DN 160	DN 200
<b>Bossolo standard di trasporto</b> 	✓	✓
<b>Bicchieri</b> 	✓	✓

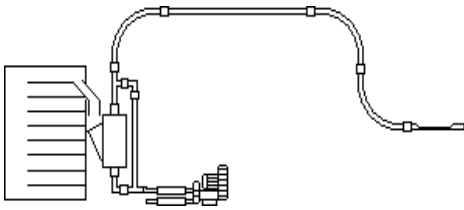


Lo schema a lato mostra la distribuzione dei campioni da parte di una stazione a traslatore lineare lineare per la gestione dipendente di due uscite situate in due differenti banchi vendita.

Il sistema può alimentare fino a 2 stazioni di ricezione (banchi vendita), che possono essere installate in orizzontale oppure in verticale – in cima a una coclea ovvero a un cestino di raccolta medicinali.

Il sistema è controllato da un'unità di controllo centrale AC2.

La merce può essere inserita direttamente nella stazione di spedizione o commissionata ad un magazzino opzionale, che raccoglie la merce automaticamente quando il sistema è pronto per la spedizione - il carico del magazzino opzionale può essere fatto così durante il trasporto.



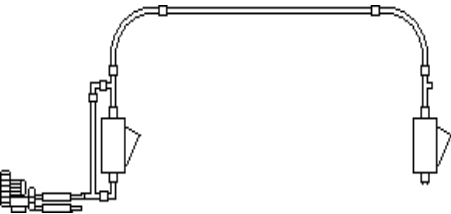
Sistema a due punti per il traffico tra un punto cassa e un magazzino medicinali.

La stazione di spedizione è di tipo KSA; il carico alla stazione di spedizione può essere fatto manualmente o automaticamente dal robot.

Il tubo alla stazione di spedizione deve avvicinarsi dall'alto.

La stazione di ricezione può essere una END orizzontale, oppure una coclea verticale.

Il sistema è controllato da un'unità di controllo centrale AC 2U.

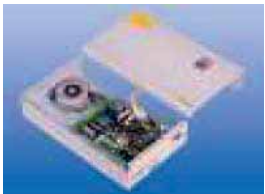


Sistema a due punti per il traffico completamente automatico tra un punto cassa e un magazzino farmaci.

Le stazioni di invio e ricezione sono di tipo KSA: il bossolo può rimanere all'interno di ciascuna stazione oppure può essere estratto (opzionale). Il tubo, in questa configurazione, dovrà sempre arrivare in stazione dall'alto.

Il sistema è controllato da un'unità di controllo centrale AC 2U.

## Caratteristiche della Centrale di controllo e gestione AC2U



- Centrale concentrata in robusto case di acciaio
- Voltaggio: 230VAC, 50/60Hz
- Controllo a microprocessore; connessione a stampante (pin writer) / monitoraggio via PC  
Mediante software AEROTERM o HYPERTERM
- Soffiante trifase controllata via relè incorporato
- Alimentatore per tensione stabilizzata incorporato; porte esterne e interne con protezione contro cortocircuiti
- Cavi di alimentazione con terminali a vite, innestabili. Cavi di controllo con connettori Panduit
- Relè d'allarme con contatto secco per guasti al sistema. Ingresso opto-accoppiatore (ad esempio per l'allarme antincendio)
- Pannello operativo a 2 indicatori a 7 segmenti per sistema pronto-occupato, spedizione da-a, guasti (gli ultimi 16 guasti possono essere visualizzati), cancellazione, reset, contatore di invio, service
- I segnali di arrivo con tasto di cancellazione, per l'indicazione dei bossoli arrivati, possono essere collegati ad ogni stazione. Inoltre, può essere collegato un segnalatore ottico-fonico

