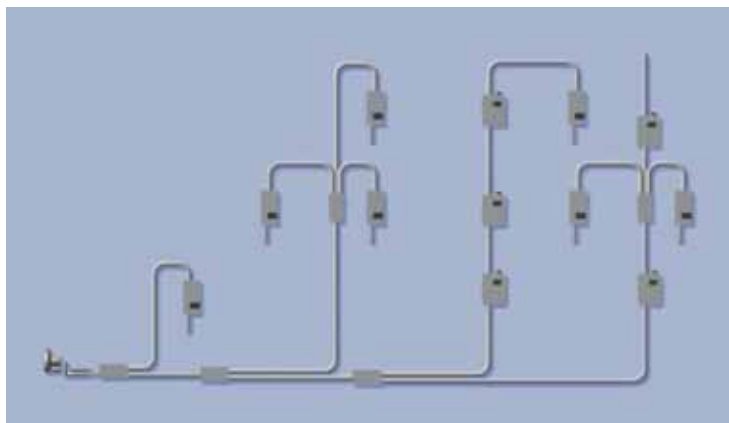










# AC1000



<b>Numero Massimo di stazioni</b>	99 stazioni con 990 destinazioni
<b>Numero Massimo di zone</b>	1
<b>Segnali d'arrivo per stazione</b>	5 / 10
<b>Deviatori</b>	a 2 vie, a 3 vie
<b>Modalità di funzionamento</b>	Sistema bi-direzionale semi-automatico a singola zona

Stazioni	DN 63	DN 90	DN 110	DN 160	DN 200
		✓	✓		
<b>COM</b> 	✓	✓	✓		
<b>EWS</b> 	✓	✓	✓	✓	✓

## AC1000

Stazioni	DN 63	DN 90	DN 110	DN 160	DN 200
<b>OE *</b> 	✓	✓	✓	✓	
<b>Stazione Multi- Load</b> 			✓	✓	
<b>Stazione scorrevole</b> 	✓	✓	✓		
<b>Stazione HR</b> 			✓	✓	✓
<b>Stazione KSA</b> 				✓	✓

In questo sistema, indipendentemente dalla fase operativa, in qualsiasi stazione può essere introdotto un bossolo. Una volta inserito il bossolo nella stazione, esso seguirà un percorso fino a raggiungere la propria destinazione. Al termine di un processo di spedizione, può iniziare l'invio di un bossolo successivo. Più tipologie di stazioni e deviatori possono essere combinate tra loro per dar luogo ad un unico sistema.



← Pannello operativo AC1000

Deviatore a 3 vie AC1000 →



Il microprocessore assicura il monitoraggio e il coordinamento automatico di tutte le funzioni grazie ad un pacchetto software Aerocom incluso. Di seguito sono elencate le diverse caratteristiche del sistema:

### Caratteristiche:

- Sistema completamente automatico, variabile e controllato da un microprocessore;
- L'unità di controllo può essere facilmente integrata in una qualsiasi stazione desiderata;
- Tutte le stazioni possono comunicare tra loro;
- Si possono ottenere disposizioni del sistema a piacere grazie alla diramazione di deviatori a due o tre vie;
- Esistono varie tipologie di stazioni;
- La decelerazione pneumatica dei bossoli in arrivo dipende dalla tipologia di stazione;
- Offre un massimo di 99 stazioni con 990 indirizzi da 2 a 4 cifre;
- La protezione dei dati avviene tramite l'utilizzo di password sottoforma di cifre. Inoltre, è possibile installare una serratura a chiave;
- Il trasferimento dei dati avviene tramite un'interfaccia seriale RS-485;
- Funzionamento e controllo di tutte le parti in modalità di servizio;
- Nella modalità di servizio, tutti i dispositivi del sistema possono essere esercitati e analizzati dalla CCU;

**aerocom**

aerocom GCT Srl  
 Viale Europa, 54/1  
 26855 Lodi Vecchio (LO)  
 Tel. +39 0371460046  
 Fax +39 0371460608  
[info@aerocom.it](mailto:info@aerocom.it)  
[www.aerocom.it](http://www.aerocom.it)

## AC1000

- L'avvio automatico completerà automaticamente qualsiasi transazione in corso in caso di interruzione dell'alimentazione.
- Le stazioni possono essere disattivate senza interruzioni del sistema;
- Il rallentamento della velocità del sistema può essere automatico o programmato su qualsiasi indirizzo di invio e di ricezione;
- Un sensore di trasmissione riporterà automaticamente il sistema allo stato di disponibilità se viene avviata una trasmissione senza che un bossolo venga introdotto nel sistema;
- Con l'aggiunta di una stampante compatibile, la CCU potrà stampare un report storico di tutte le trasmissioni. Le informazioni raccolte sono la data, l'ora, le stazioni di invio/ricezione e il numero di invio continuo. Sono richiamabili gli ultimi 120 processi. Se vengono trasportate merci di valore, è possibile stampare anche gli interruttori a tubo azionati.
- La stampante può essere impostata per stampare solo i problemi del sistema;
- I dati e la topografia vengono memorizzati anche in caso di interruzione di corrente;
- La modalità "assenza" di una stazione devia i bossoli verso una stazione alternative;
- Le priorità d'invio/ ricezione possono essere designate per ogni stazione;
- Monitoraggio in tempo reale;
- La modalità "programmazione" permette al tecnico dell'assistenza di programmare dati topografici e di sistema;
- Il monitoraggio elettronico riconosce una situazione di sovrapposizione in cui due o più bossoli vengono trasmessi contemporaneamente. Riconosce l'errore e riporta automaticamente i bossoli al punto d'origine;
- Se un'attività di invio viene avviata senza un bossolo, il sistema torna in standby dopo un breve test automatico;
- Esiste la possibilità di ripristinare manualmente o in maniera automatica il sistema bloccato.



**aerocom**

aerocom GCT Srl  
 Viale Europa, 54/1  
 26855 Lodi Vecchio  
 (LO)  
 Tel. +39 0371460046  
 Fax +39 0371460608  
[info@aerocom.it](mailto:info@aerocom.it)  
[www.aerocom.it](http://www.aerocom.it)

# **aerocom**

*Il vostro partner nel mondo per la posta pneumatica*

## **SERVIZIO di ASSISTENZA TECNICA POST-VENDITA**

**3486604693**



**Nord-ovest**  
Torino

**Nord**  
Lodi Vecchio

**Nord-est**  
Padova

**Centro-nord**  
Bologna  
Pistoia

**Centro**  
Roma  
Ancona

**Sardegna**  
Cagliari

**Centro-sud**  
Pescara

**Sud**  
Bari  
Napoli  
Lamezia Terme

**Sicilia**  
Palermo  
Catania



Dal lunedì al venerdì  
Dalle 08.00 alle ore 12.00  
Dalle 14.30 alle ore 18.00

Sabato, la domenica e i giorni festivi  
Dalle 08.00 alle ore 13.00  
Dalle 14.30 alle ore 18.00

Numero Verde **800012462** in orario d'ufficio 8.30->12.30 e 14.00->18.00 esclusi sabato, domenica e i festivi.

Al fine di ottenere un servizio efficace, in grado di focalizzare al meglio la problematica d'impianto e ridurre conseguentemente i tempi di blocco dello stesso, si raccomanda di convogliare tutte le problematiche al nostro servizio di assistenza tecnica tramite un Vs. referente tecnico.

**Richiesta intervento:**

FAX: **0371460608**

e-mail: **assistenza@aerocom.it**